

Технические характеристики ВЗД диаметром 95-120мм с профилированными статорами.

| № п/п | Тип | ДШОТР-95 | ДШОТР-106 | | ДШОТР-120 |
|----------|---|---|--|-------------------|---|
| | | ДШОТР-95.7/8П.30 | ДШОТР-106.7/8П.30 | ДШОТР-106.6/7П.30 | ДШОТР-120.7/8П.30 |
| | Состояние продукции | Продукция в разработке, проектные характеристики | Серийно выпускаемая продукция, стендовые характеристики | | Продукция в разработке, проектные характеристики |
| 1 | Основные параметры и размеры | | | | |
| 1.1 | Диаметр наружный, мм | 95 | 106 | | 120 |
| 1.2 | Длина нижнего плеча, мм (А) | 1332 | 1220 | 1220 | 1315 |
| 1.3 | Длина двигателя, мм (В) | 5440 | 5350 | 5350 | 5495 |
| 1.4 | Присоединительные резьбы | | | | |
| | к долоту | 3-73 / 3-76 / 3-86 | 3-76, 3-88 | | 3-88 |
| | к бурильным трубам | 3-73 | 3-86 | | 3-102 |
| 1.5 | Диаметр применяемых долот, мм | 114.3-124 | 120.6-142.9 | | 149.2-177.8 |
| 1.6 | Возможность установки корпусного центратора, да/нет | нет | да | да | нет |
| 1.7 | Углы перекаса осей при регулировке | 0°00'- 2°30' | 0°00'- 2°30' | | 0°00'- 2°30' |
| 1.8 | Шифр двигательной секции | PO-95.7/8П.30 | PO-106.7/8П.30 | PO-106.6/7П.30 | PO2-120.7/8П.30 |
| 1.9 | Профилированный статор, да/нет | да | да | да | да |
| 1.10 | Длина активной части рабочих органов, мм (С) | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| 1.11 | Заходность рабочих органов Zp/Zc | 7/8 | 7/8 | 6/7 | 7/8 |
| 2 | Показатели назначения | | | | |
| 2.1 | Расход рабочей жидкости, л | 5-10 | 6-12 | | 10-20 |
| 2.2 | Частота вращения выходного вала, об/мин | | | | |
| | на режиме холостого хода | 100-200 | 100-200 | 150-300 | 130-265 |
| | на рабочем режиме | 95-190 | 95-190 | 140-280 | 120-250 |
| 2.3 | Давление в режиме холостого хода, МПа | 1.8-3.5 | 1.8-3.5 | 1.6-3.2 | 1.8-3.0 |
| 2.4 | Дифференциальный перепад давления, МПа | | | | |
| | на рабочем режиме | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 |
| | допустимый | 7.2 | 6.5 | 6.5 | 7.2 |
| 2.5 | Момент силы выходного вала, кН*м | | | | |
| | на рабочем режиме | 2.0 | 3.5 | 1.8 | 2.9 |
| | на режиме максимальной мощности | 2.3 | 3.5-4.6 | 2.8-3.2 | 3.0-3.4 |
| 2.6 | Максимальный КПД, % | 50 | 50 | 64 | н.д. |
| 2.7 | Максимальная мощность, кВт | 14-38 | 60-65 | 55-70 | 28-76 |
| 3 | Эксплуатационные условия | | | | |
| 3.1 | Максимальная нагрузка на долото, т | 6 | 9 | 9 | 12 |
| 3.2 | Параметры промывочной жидкости, не более | | | | |
| | плотность, г/см ³ | 1.5 | 1.5 | | 1.5 |
| | содержание абразива, % | 1 | 1 | | 1 |
| | содержание нефтепродуктов, % | 10 | 10 | | 10 |
| 3.3 | Максимальная рабочая температура, °С | 110 | 110 | | 110 |